



DATENBLATT ASR

FIRMA _____

Prozess Informationen

Anwendung? Blasfolie Flachfolie Andere _____
Ist dies eine Co-Extrusionslinie? Ja Nein Falls ja, wie viele Extruder? _____
Extruder Größe, Typ & Durchsatz: _____
Wie hoch ist der maximale Durchsatz der Linie? _____
Wie hoch ist der maximale Ausstoß des Extruders auf den zurück gefördert werden soll?
Größe & Typ _____
Wie hoch ist die maximale Liniengeschwindigkeit? _____
Hat der Extruder einen genuteten Einzug? Ja Nein
Hat der Extruder einen tangentialen Einzug? Ja Nein

Recycling-Material

Welches Material wird extrudiert? LDPE LLDPE HDPE PP PVC
 Metallocene Andere _____
Wie hoch ist die maximale Rückspeiserate in kg/h? _____
Wie dick ist die Folie? _____ bis _____
Wie viele Wickelstationen gibt es? _____
Wo werden die Randstreifen aufgenommen? _____
(an mehr als einer Stelle?) _____
Wo werden die Konfektionierungstreifen aufgenommen? _____
(an mehr als einer Stelle?) _____
Wie viele Randstreifen? _____ Wie breit sind diese? _____ bis _____
Wie viele Konfektionierungstreifen? _____ Wie breit sind diese? _____ bis _____
Wie breit ist die Folie? _____
Werden Abfallrollen recycelt? Ja Nein
Falls ja, wird GraviFluff® benötigt? Ja Nein
Wird loser Abfall recycelt? Ja Nein

Zwischenräume

Wie groß ist der Abstand zwischen Randstreifenaufnahme und Venturi? _____
Wie groß ist der Abstand zwischen Venturi und Schneidmühle? _____
Anzahl der Bögen: _____
Wie groß ist der Abstand zwischen Schneidmühle und Rückspeisemaschine? _____
Anzahl der Bögen: _____

Sonstige Anmerkungen

