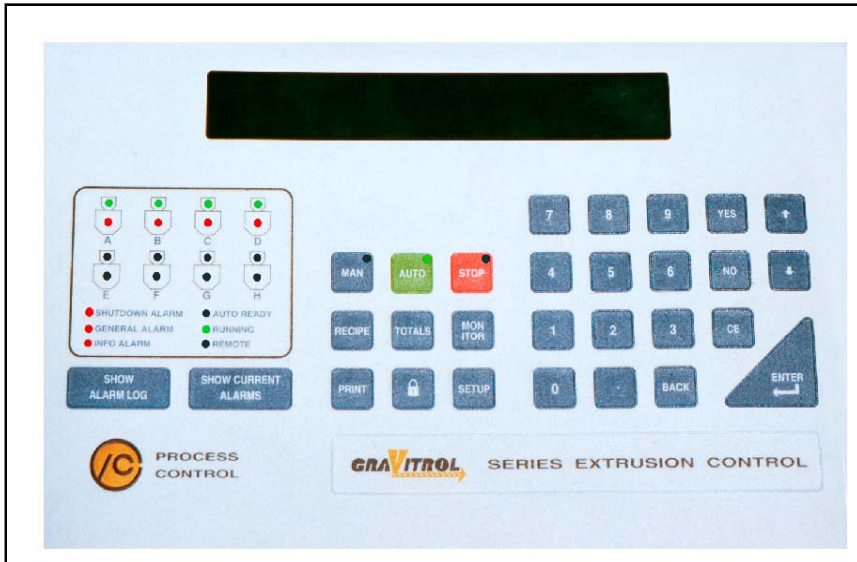


EXB-Serie

Gravitrol®-Bedienstation



Das Gravitrol®-System: vollständige Steuerung für gravimetrische Extrusion (Abbildung zeigt Bedienstation der Serie EXB)

Dem Zentralrechner bzw. der Bedienstation EXB kommt innerhalb des vollständigen gravimetrischen Gravitrol®-Extrusionssteuersystems eine Schlüsselrolle zu. Gravitrol®-Systeme automatisieren die Steuerung von Extrudern aller Art – sowohl Mono- als auch Koextrusionsanlagen – auf der Grundlage der Gewichtsdosierung. Ein typisches System besteht aus dem EXB-Zentralrechner, Wägetrichtern der Serie HGB, die jeweils an der Eintragsöffnung der Extruder befestigt werden, und je einem Extruderantriebs-Steuermodul der Serie EXD pro Extruderantriebseinheit. Ein Produktionsgeschwindigkeits-Steuermodul Modell EXL kann zur Steuerung der Austragsmenge eingesetzt werden (Gewicht pro Länge des fertigen Produkts).

Der EXB-Rechner kommuniziert über eine serielle Hochgeschwindigkeits-Schnittstelle, die mit Hilfe eines vieradrigen Kabels einfach zu installieren ist, mit den Einwiegetrichtern und den Antriebsmodulen. Jeder der am Extruder angebrachten Trichter

sendet ununterbrochen Gewichtsmessdaten zur Verarbeitung an den leistungsfähigen EXB-Rechner zurück. Anhand dieser Informationen berichtigt der EXB-Rechner über die Antriebssteuermodule in regelmäßigen Abständen die Geschwindigkeiten der einzelnen Extruder. Über die zusätzlich lieferbare Abzugssteuerung lässt sich auch die Abzugsvorrichtung regeln und das Produktgewicht pro Länge in das umfassende Steuersystem integrieren.

Neben seiner Bedeutung als Zentralrechner des Gesamtsystems fungiert der EXB auch als Hauptbedienstation zur Eingabe der Rezepturen, Steuerung der Anlage, Überwachung und Meldung von Warnungen. Der EXB ist mit einer integrierten Folientastatur für die Eingabe von Daten und Befehlen, sowie mit einem leicht ablesbaren Vakuum-Fluoreszenzschirm ausgestattet. Die Warnfunktionen sind auf größtmögliche Flexibilität ausgelegt. Es gibt drei programmierbare Alarmstufen mit jeweils einer eigenen Leuchtdiodenanzeige und einem

Schaltanschluss für ein beliebiges Gerät. Die Sicherheitsausstattung umfasst einen Schlüsselschalter mit abziehbarem Schlüssel, der versehentlichen oder unbefugten Zugriff auf Systemparameter und Rezepturen verhindert.

Der EXB-Rechner bietet außerdem die Möglichkeit eines Anschlusses an eine Fernsteuerungsschnittstelle, über die das Gravitrol®-System in ein übergeordnetes Fabrik-Steuersystem integriert werden kann. Die Datenübermittlung kann entweder über serielle RS422- bzw. RS485-Anschlüsse, oder mittels eines zusätzlich lieferbaren Konverters über einen RS232-Anschluss ablaufen. Verschiedene Schnittstellenprotokolle stehen zur Verfügung, u. a. ASCII, SPI, Allen-Bradley DH+ (PLC-5), EPCC sowie einige Spezialformate. Mit Hilfe dieser Schnittstellen kann das Gravitrol®-System von einer Zentrale aus überwacht bzw. gesteuert werden.

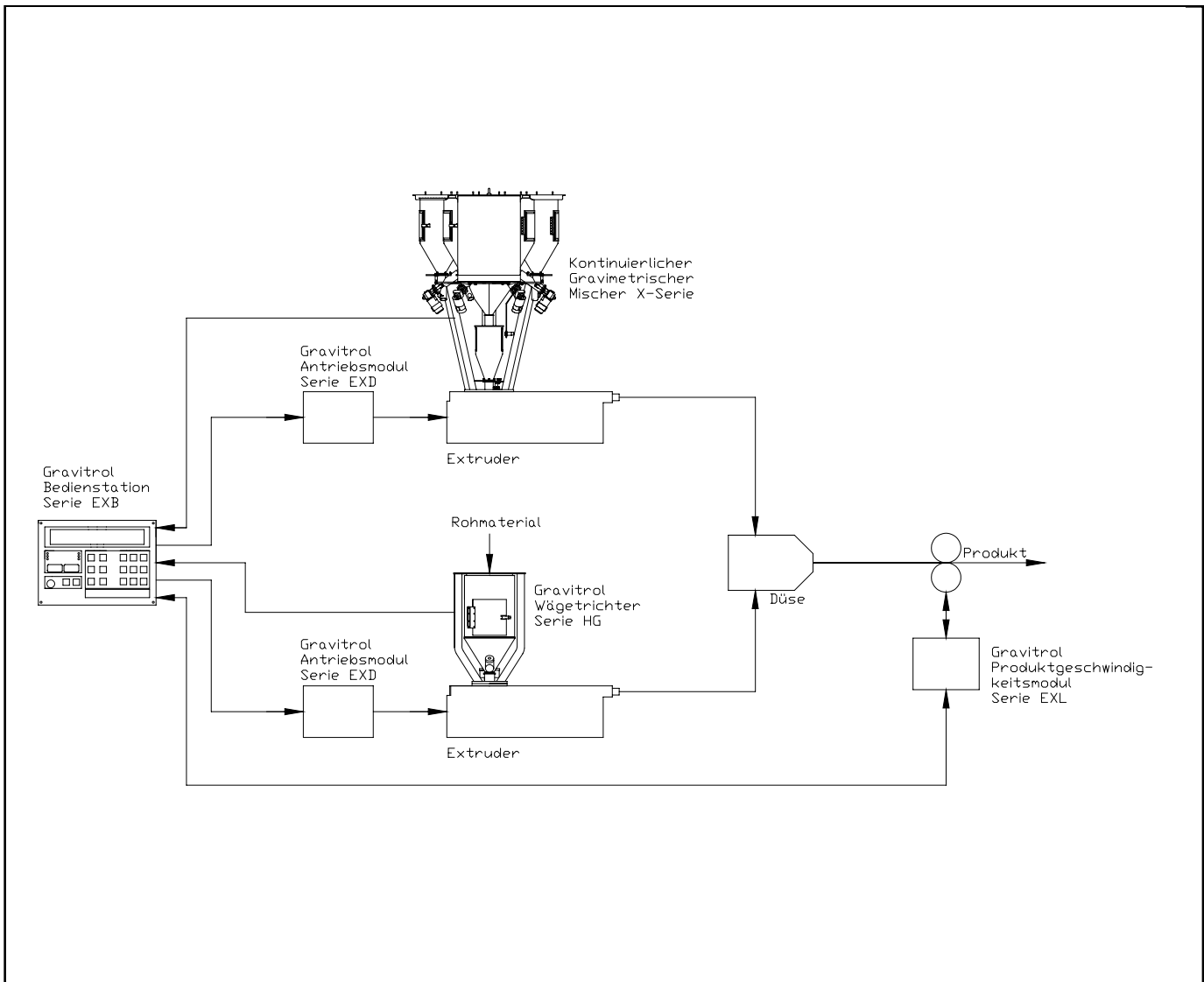
Standardausstattung

- ▶ Folientastatur
- ▶ Vakuum-Fluoreszenzschirm und Status-Leuchtdiodenanzeige
- ▶ hochentwickelter 32-bit-Rechner
- ▶ schnelle Installation an neue oder bestehende Anlagen
- ▶ Sicherheitsschlüssel-Schalter für Datenintegrität
- ▶ freistehendes Gehäuse
- ▶ Mono- oder Koextrusionssteuerung

Sonderausstattungen

- ▶ **PCC-Web (siehe Beiblatt)**
- ▶ Gravitrol®-Antriebssteuermodul der Serie EXL
- ▶ Gravitrol®-Wägetrichter der Serie HGB
- ▶ Schnittstelle zur Steuerung einer Flachlegevorrichtung
- ▶ spezielle Lackierung und / oder elektrische Ausstattung

Gravitrol®-Bedienstation



Abgebildet ist ein vollständiges Gravitrol®-System (mit EXB-Bedienstation, zwei EXD-Antriebssteuermodulen, einem Wägetrichter der Serie HGB, einem Kontinuierlichen Gravimetrischen Mischer Serie X und einem Produktionsgeschwindigkeits-Steuermodul der Serie EXL) zur Steuerung einer einfachen Koextrusionsanlage.

SPEZIFIKATION EXB-SERIE GRAVITROL®-BEDIENSTATION

Modellnummer	Stromversorgung	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)
		Höhe	Breite	Tiefe	
EXBAY	115 / 230 / 60 / 1	400	520	260	23
EXBAZ	230 / 50 / 1	400	520	260	23



PROCESS CONTROL Corporation
Hauptsitz

6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445

Werk für Europa
PROCESS CONTROL GmbH
Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland
Tel: +49 (0) 60 54 - 91 29 0 Fax: +49 (0) 60 54 - 91 29 99
E-Mail: info@ProcessControl-GmbH.de
Internet: www.ProcessControl-GmbH.de