

# RN-Serie

## Abscheider für Granulat



**Kombiniert mit einem Vakuumerzeuger von PROCESS CONTROL sorgt der Abscheider der Serie RN für die zuverlässige, effiziente Förderung von Granulat**

Der Abscheider der Serie RN von PROCESS CONTROL ist Bestandteil eines vollständigen Materialfördersystems MHS zur Materialverteilung oder Beschickung einer Maschine bzw. eines Mixers innerhalb einer Anlage. Wird ein Gerät der Serie RN an eine Vakuumpumpe und Ablaufsteuerung angeschlossen, so stellt sich ein vollautomatischer Arbeitsablauf ein. Der Abscheider der Serie RN kann

an jedem Standort, an dem die Beschickung mit Kunststoffgranulat erforderlich ist, installiert werden.

Verlangt ein Verbraucher von dem Abscheider Fördergut, sendet die Ablaufsteuerung (separat erhältlich) ein Signal an den Abscheider und veranlasst das eingebaute Ventil zu öffnen und Vakuum an den Abscheider zu legen. Das Fördergut wird solange aus der mit dem Gerät

verbundenen Rohstoffquelle angesaugt, bis der Abscheider gefüllt ist.

Anschließend entleert der Abscheider über eine Klappe oder falls ein optionales Schwenkschieberventil eingebaut ist nach dessen Ansteuerung.

Ein eingebautes Filtersieb verhindert, dass Granulat in die Vakuumleitung gelangen kann.

Bei der Verarbeitung von Materialien mit hohem Staubgehalt sollte zur Wartungsminimierung und zum Schutz der Vakuumpumpe ein zusätzlicher Zentralfilter installiert werden.

Da keine Ventile mit dem geförderten Material in Berührung kommen und zum Auswechseln der Filter keine Werkzeuge benötigt werden, ist der Wartungsaufwand des Vakuumförderabscheiders der Serie RN gering.

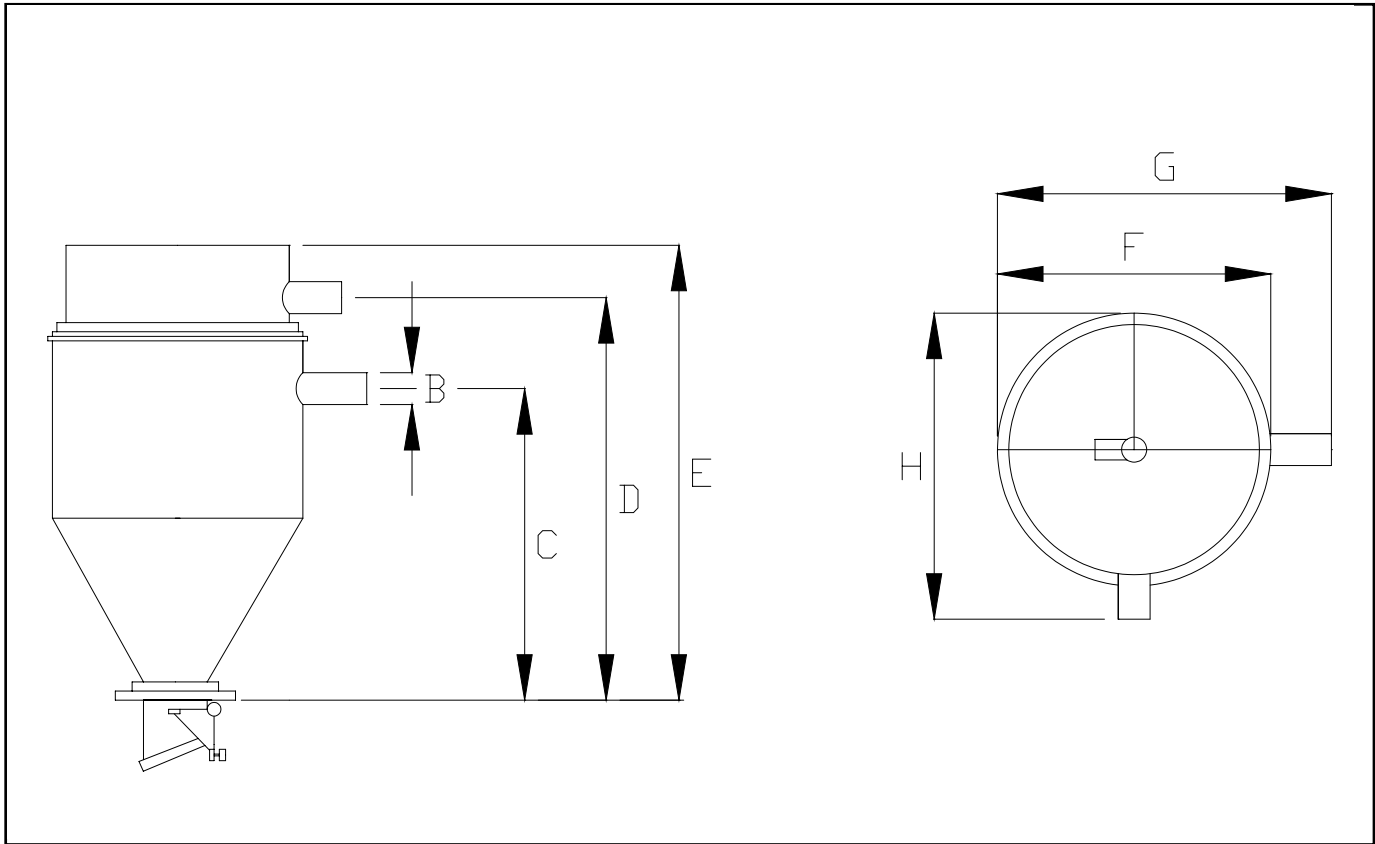
### Standardausstattung

- ▶ Vakuumventil benötigt 24V DC und 6 bar gefilterte, geölte Druckluft für Magnetventile und Steuerzylinder.
- ▶ Granulatsieb
- ▶ Normalstahlkonstruktion
- ▶ Lackierung in PROCESS CONTROL Standardfarbe (RAL 7035)

### Optionales Zubehör

- ▶ Ablaufsteuerung der Serie Director®
- ▶ Vakuumpumpe Serie VE
- ▶ Luft- und Materialleitungen in speziellen Größen
- ▶ Slide-Gate oder Schwenkschieberventil
- ▶ Kapazitivfüllstandsmesser
- ▶ Zentralfilter
- ▶ Ausführung in Edelstahl
- ▶ Speziallackierung
- ▶ Elektronik-Sonderausführungen

# Abscheider für Granulat



Der oben gezeigte Abscheider ist mit einer gewichtsbelasteten Klappe (Flapper Valve) dargestellt. Das als Zubehör erhältliche Schwenkschieberventil vergrößert die Bauhöhe des Gerätes. Nähere Angaben erhalten Sie von PROCESS CONTROL. Jede Einheit wird vor dem Versand geprüft. Änderungen ohne entsprechende Hinweise vorbehalten.

## Technische Daten der Abscheider der Serie RN

Modell	Volumen (dm <sup>3</sup> )	Abmessungen (mm)								Gewicht (kg)
		A	B	C	D	E	F	G	H	
RND	2	280	51	367	491	547	305	384	384	13,5
RNE	6	280	63,5							
RNF	11	280	76,2							
RNG	15	280	88,9	505	645	699	406	486	486	15,8
RNH	18	280	51	388	564	636				
RNJ	40	280	bis	608	783	855	406	486	486	24,9
RNK	72	280	88,9	989	1165	1236				
RNL	88	280	101,6							



**PROCESS CONTROL Corporation**  
Hauptsitz

6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA  
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445

Werk für Europa

**PROCESS CONTROL GmbH**  
Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland  
Tel: +49 (0) 60 54 - 91 29 0 Fax: +49 (0) 60 54 - 91 29 99  
E-Mail: [info@ProcessControl-GmbH.de](mailto:info@ProcessControl-GmbH.de)  
Internet: [www.ProcessControl-GmbH.de](http://www.ProcessControl-GmbH.de)