

# X-Serie

## Kontinuierlicher gravimetrischer Mischer



**Die X Serie. Entwickelt zur Herstellung gewichtsgenauer homogener Mischungen. Das Bild zeigt ein Gerät vom Typ XGG4.**

Die X-Serie, kontinuierlicher gravimetrischer Mischer, bietet unerreichte Mischungsgenauigkeit und Homogenität. Und dies für nahezu alle Kunststoffapplikationen. Für Einschneckenextruder wird das Gerät mit einem gewogenen Sammelbehälter ausgestattet. Dadurch kann keine Entmischung entstehen. Die Homogenität bleibt. Bei Doppelschneckenextruder wird direkt in den Einzug dosiert.

### Funktion

Der Bediener gibt die gewünschte Rezeptur ein. Nun werden alle Komponenten gleichzeitig kontinuierlich gravimetrisch fast pulsationsfrei nach ihrem Rezepturanteil über schräg stehende Präzisions-Dosierschnecken dosiert. Alle Rohstoffe fließen dann über die Kaskadenkammer, einem statischen Mischer, in den gewogenen Sammelbehälter oder bei Doppelschneckenextruder direkt in den Extrudereinzug

### Mechanische Eigenschaften

- jede Dosierwaage mit Sichtglas und Entleeröffnung
- austauschbare Dosierschnecken und Hüllrohre
- DC Servoantriebe mit Encoder und Pulsweitenregelung
- integrierte Ladeplattform zur Aufnahme von Fördergeräten
- einfach zu reinigen, einfacher Materialwechsel
- Ausführung in Normalstahl

### Regelung

- leistungsfähige Steuerung mit bedienerfreundlicher Benutzeroberfläche
- Durchsatzanzeige der Dosierwaagen und des Extruders
- Aufsummierung der Durchsätze je Schicht und Auftrag
- Wägesystemauflösung
- 1 : 1 000 000
- Rezeptspeicher für bis zu 400 Rezepte
- Verschiedene Bediener Ebenen, selektierbare Alarme

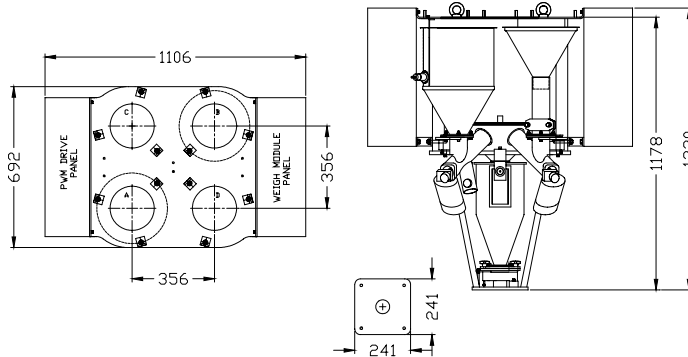
### Optionen

- Gravimetrische Extrusionsregelung
- Mischleistungsynchronisierung
- Sondertrichter für schlecht rieselnde Materialien
- Hochtemperaturlausführung
- Edelstahlausführung
- Mahlgutregelung

### Stromversorgung

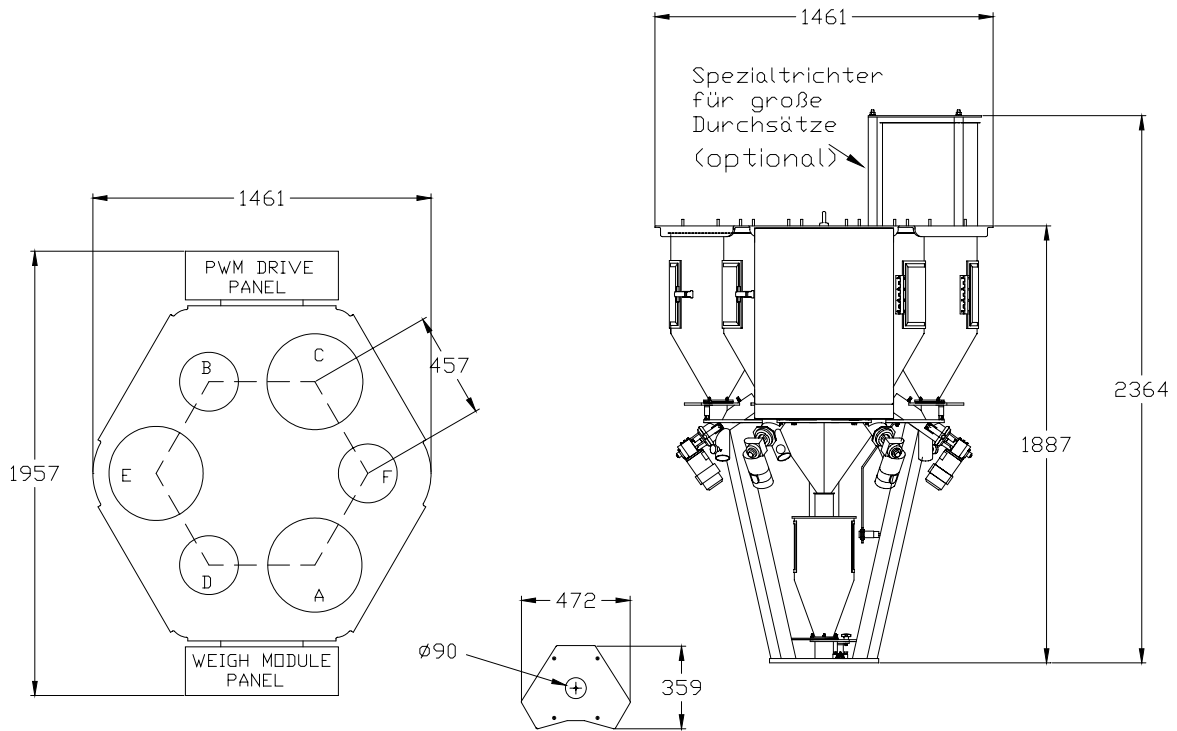
230 V, 1 Ph oder 400 V, 3 Ph, 50 Hz – 60 Hz

# Kontinuierlicher gravimetrischer Mischer



Modell XBG4

Gewicht = ca. 182 kg



Modell XGG6

Gewicht = 364 kg



**PROCESS CONTROL Corporation**  
Hauptsitz

6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA  
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445

Werk für Europa  
**PROCESS CONTROL GmbH**  
Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland  
Tel: (+49) 0 60 54 - 91 29 0 Fax: (+49) 0 60 54 - 91 29 99  
E-Mail: [info@ProcessControl-GmbH.de](mailto:info@ProcessControl-GmbH.de)  
Internet: [www.ProcessControl-GmbH.de](http://www.ProcessControl-GmbH.de)