

IN-Serie

Randstreifenförderanlage



Die Randstreifenförderanlage der Serie IN wird in einem asr®-System eingesetzt, um Randbeschnitt, Rollenabfall und loses Abfallmaterial separat oder gleichzeitig zu recyceln. Abgebildet ist eine Randstreifenförderanlage Typ IN415

Die Absaugvorrichtung der Serie IN von PROCESS CONTROL dient der Aufnahme und Förderung von Randstreifen und Konfektionierungsstreifen, die während der Herstellung von Folienprodukten aus Kunststoff, wie z. B. Folie, Schaum- oder Balsenfolie, Bändchen oder der Papierbeschichtung entstehen. Die endlosen Streifen werden an den Absaugstellen aufgenommen und über das Venturisystem zum Luftabscheider oberhalb der PROCESS CONTROL olienschneidmühle gefördert.

Mit dem einstellbaren Venturi der Serie IN kann die Saugkraft angepasst werden. Dies unabhängig von der Rohrleitungsinstallation.

Dadurch kann die optimale Leistung erzielt werden. Das Verhältnis der eingesaugten Luft zur Gebläseluftmenge ist bei der Randstreifenförderanlage IN höher als bei anderen Anlagen .

Die Serie IN von PROCESS CONTROL kann den Installationsanforderungen der Extrusionsanlage mühelos angepasst werden. Das Venturistück kann bauseits in 45° Schritten verdreht montiert werden wenn die örtlichen Gegebenheiten dies erfordern.

Passende Rohrleitungen saugseitig sowie blasseitig sind lieferbar.

Randstreifenahmen werden individuell angefertigt.

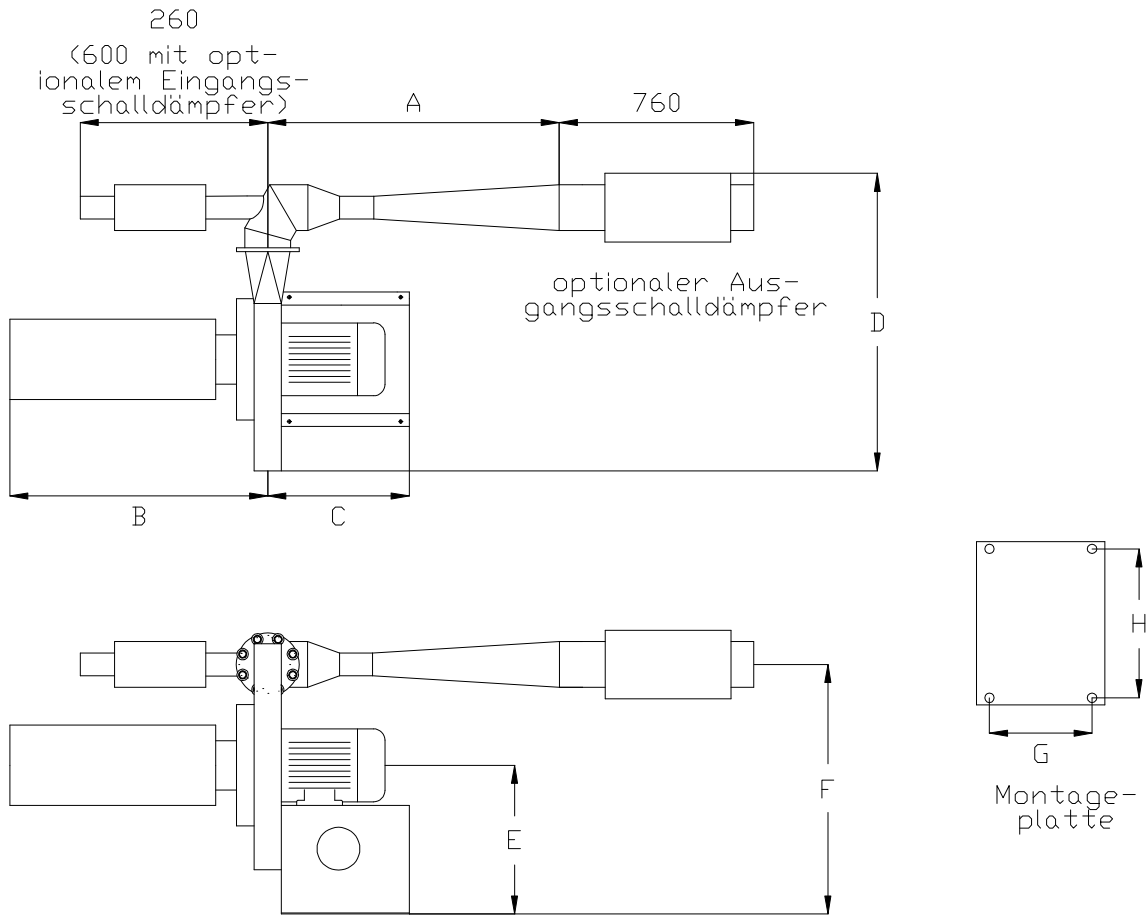
Standardausstattung

- ? Gebläse mit 4-15 kW Drehstrommotor IP55
- ? Netzanschluss: 400V / 50Hz
- ? Wird das Gerät als Bestandteil eines automatischen Folienabfall-Recyclingsystems bestellt, befinden sich Starter und Steuerelemente in der Steuerung der Folienschneidmühle. Bei Bestellung als Einzelgerät müssen Starter und Steuerelemente separat bestellt oder beigestellt werden.
- ? Ausführung in Normalstahl
- ? Lackierung RAL 7035 (PC Standard)

Optionales Zubehör

- ? Förderleitungen und Verbindungsstücke, starr oder biegsam
- ? Speziallackierung
- ? Sonderspannung

Randstreifenförderanlage



SPEZIFIKATION

Modell	Motor (kw)	Abmaße (mm)								Einlass (mm)	Auslass (mm)
		A	B	C	D	E	F	G	H		
IN405	3,7	1115	635	400	885	400	660	178	356	102	168
IN415	11	1400	1215	620	1270	660	1115	495	552		203
IN420	15										



PROCESS CONTROL Corporation
Hauptsitz

6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445

Werk für Europa

PROCESS CONTROL GmbH
Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland
Tel: +49 (0) 60 54 - 91 29 0 Fax: +49 (0) 60 54 - 91 29 99
E-Mail: info@ProcessControl-GmbH.de
Internet: www.ProcessControl-GmbH.de