

RMX-Serie

Rückspeisemaschine



Die RMX-Serie zum Einsatz in asr[®] und Gravitrol[®] Systemen zum Inline-Recycling von Rand- und / oder Konfektionierungstreifen, Bändchen oder lose Folien, individuell oder synchron

Die Rückspeisemaschine RMX ist ein Teil eines asr[®] Inline-Recycling-Systems zum direkten Zurückführen von produktionsbedingtem Abfall bei der Folienherstellung. Das Gerät wurde speziell für die Zusammenarbeit mit der Extrusionsregelung Gravitrol[®] von PROCESS CONTROL entwickelt. Die kompakte Bauform ermöglicht den Einsatz bei geringerer Höhe über dem Extruder, ohne dass die Rückspeisequalität dabei leidet.

Die einzigartige patentierte

Doppelkammer-Rückspeisemaschine RMX arbeitet mit einer drehzahl-geregelten Schnecken-/Brückenbrecherkombination. Diese Einheit dosiert und kompaktiert das Folienmahlgut. Durch die äußere Kammer wird das Neugranulat zugeführt. Hierbei wird die mit verdichtetem Folienmahlgut gefüllte Schnecke umschlossen vom Neugranulat. So gelangen beide Materialien ohne jegliche Vermischung in den Extruder. Hierdurch stellt sich eine gleichförmige Materialzuführung ein,

welche sicherstellt, dass der Extruder immer gleiche Verhältnisse Neuware zu Mahl gut vorfindet. Ein „Pumpen“ des Extruders, also Drehmomentschwankungen, sind dadurch ausgeschlossen. Teil der Steuerung ist eine Synchronisierung der Rückspeisedrehzahl mit der Extruderdrehzahl. Wird also die Produktionsgeschwindigkeit verändert, folgt die Rückspeisung proportional. Somit bleibt das Rückspeiseverhältnis zur Neuware immer konstant, ohne menschliches Zutun oder Überwachen.

Standardausstattung

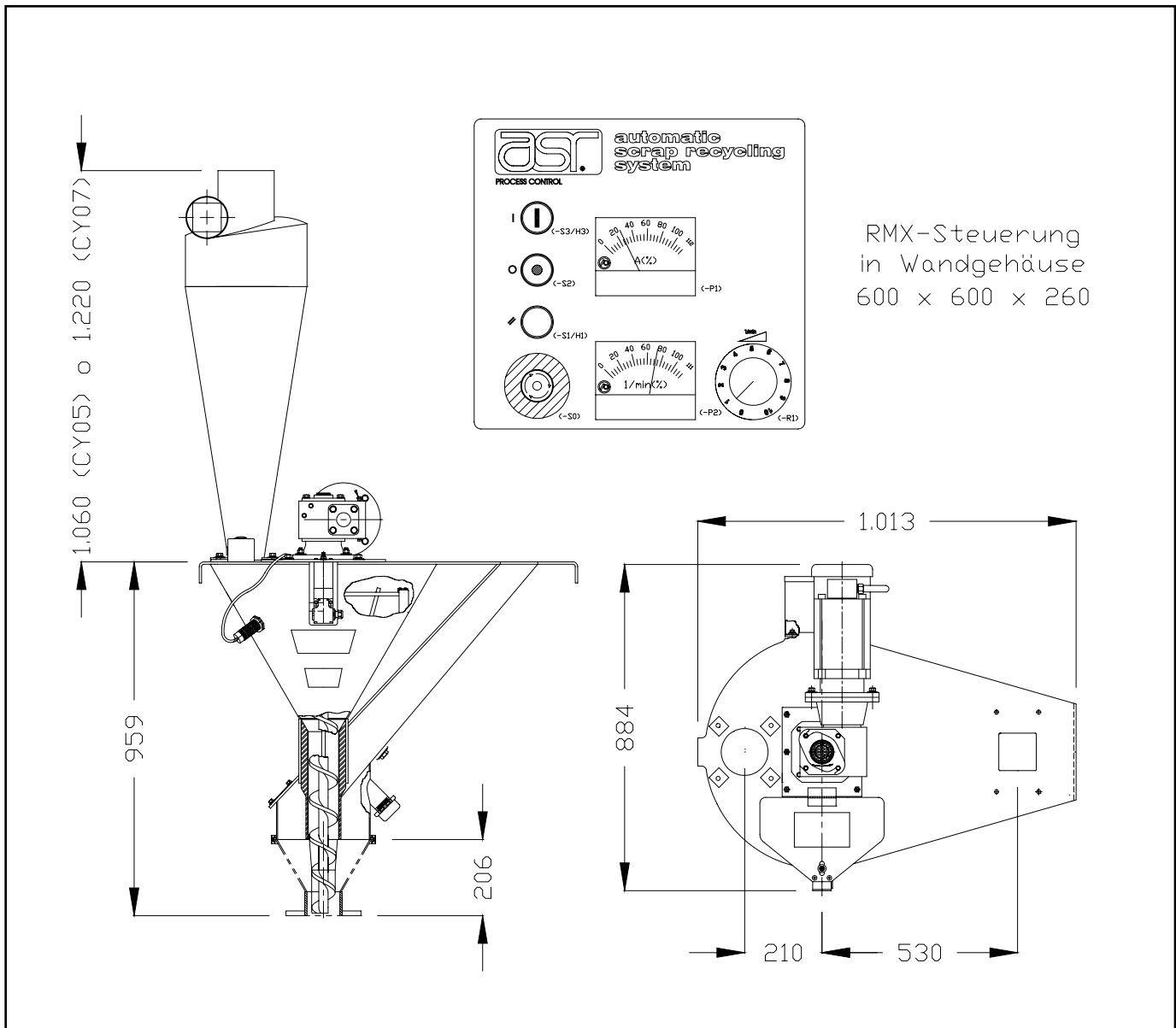
Antriebssystem: Gleichstrommotor angeflanscht an ein Hohlwellengetriebe mit angebauter Folienmahlgut-Schnecke. Antriebselektronik mit einstellbarer Drehmomentbegrenzung, isolierte Extruderfolgeschaltung, Start/Stop-Schalter und Last- bzw. Drehzahlanzeige eingebaut und komplett verdrahtet in Wandgehäuse 600 x 600 x 260 mm

- ▶ elektrischer Anschluss 230V oder 400V, 50Hz
- ▶ Ausführung in Normalstahl
- ▶ Lackierung RAL 7035

Optionen

- ▶ andere Versorgungsspannungen
- ▶ Voll-Melder zur Verwendung bei Rollenzuführung
- ▶ Randstreifenförderungen
- ▶ Folienschneidmühlen

Rückspeisemaschine



SPEZIFIKATION

Typ	Leistung ca. in dm ³ /h	typische Extruder	Schnecken- Ø in mm	Kammerinhalt in dm ³		Antrieb in kW	Gewicht in kg
				Mahlgut	Neuware		
RMX2	570	65-115 mm	55	30	15	0,75	270
RMX3	1130	90-150 mm	75				
RMX4	2550	115-200 mm	100				
RMX5	3400	150-200 mm	125				

* Die Rückspeisemaschine muss direkt auf die Extrudereinzuasöffnung montiert werden.



**PROCESS CONTROL
Corporation**
Hauptsitz

6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445

Werk für Europa
PROCESS CONTROL GmbH
Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland
Tel: +49 (0) 60 54 - 91 29 0 Fax: +49 (0) 60 54 - 91 29 99
E-Mail: info@ProcessControl-GmbH.de
Internet: www.ProcessControl-GmbH.de