

**Endprodukt:**  
.....

**Fragebogen**

**Mischer**

Mischleistung gesamt.....

**Materialförderung**

**Gravitrol**

Element	Leistung kg/h oder %	Rohstoff	Granulat	Mahlgut Sieb	Schüttgewicht kg/dm <sup>3</sup>	Entfernung Horizontal	Entfernung Vertikal	Bögen 90°	Extruder	Schnecke mm	kg/h	Nachfüllen Trichter / Gate
A									A			
B									B			
C									C			
D									D			
E									E			
F									F			
G									G			
H									H			
I									I			
J									J			
K									K			
L									L			

Extruder Einzelschnecke?.....Doppelschnecke?.....  
 Kontinuierlich?.....Batch?.....  
 Soll der Mischer auf dem Extruder montiert werden? Ja ..... Nein .....  
 Wie groß ist der Abstand zwischen Extruder und Hallendecke? .....m  
 Ist der Mischer auf eine Arbeitsbühne montiert? Ja..... Nein.....  
 Bodenmontage mit Absaugbox?.....

Mono.....CoEx.....Tandem.....  
 Liniengeschwindigkeitsregelung: ja.....nein.....  
 Produktgeschwindigkeit.....m/min  
 Tacho am Abzug vorhanden ja.....nein.....  
 Durchsatzanzeige in kg/h ja.....nein.....  
 Metergewicht.....Flächengewicht.....

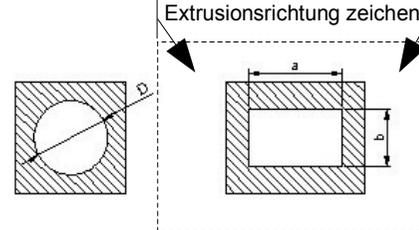
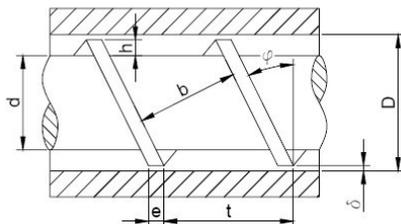
Gravitrol?.....  
 Hochtemperatur ..... Sonstiges.....

**ASR Extruderdaten**

Einzugszone genutzt?.....ja.....nein. Wenn ja, wie viele Nuten? .....  
 Geometrie der Nuten: Länge:.....mm Breite:.....mm Tiefe:.....mm Nuten: ....gerade ....sichelförmig  
 Schnecke in der Einzugszone: eingängig..... zweigängig..... Schneckensteigung.....

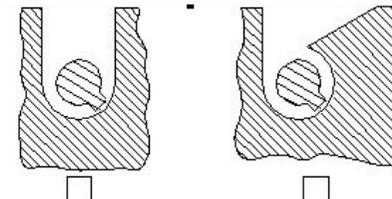
Schneckenengeometrie	Kerndurchmesser (d)	Gangtiefe (h)	Schneckensteigung (t)	Stegbreite (e)
Einzugszone	mm	mm	mm	mm
Ausstoßzone	mm	mm	mm	mm

D = Zylinderdurchmesser  
 d = Kerndurchmesser der Schnecke  
 t = Gangsteigung (meist 0,8 – 1,0 D)  
 e = Stegbreite (meist ca. 0,1 D)  
 f = Gangsteigungswinkel  
 d = Schneckenspiel  
 h = Gangtiefe



**ASR Prozess**

Liniengeschwindigkeit.....m/min  
 Blasfolie.....Flachfolie.....Düsenaustrittsbreite.....  
 Co-Ex? Ja.....nein.....Falls ja wie viele Extruder.....  
 Extrudergröße.....  
 Max Linienleistung.....kg/h Rückspeisung auf Extruder.....  
 Ausstoßleistung des Extruders für Rückspeisung.....kg/h  
 Foliendicke.....µ Nettobreite der Folie.....mm  
 Breite der Absaugung.....mm Anzahl der Randstreifen .....  
 Anzahl der Wickler..... Abfallrollen Recycling? Ja.....nein.....



D: ..... mm  
 a: ..... mm  
 b: ..... mm