

M100

Folienschneidmühle



Die Randstreifen Mühle M100 wurde entwickelt für die InLine Verarbeitung von Randstreifen an Folienproduktionen.

Geeignet für Randstreifenaufnahme direkt am Wickler bei der Blasfolie oder auch bei Bändchen-Anlagen direkt vor der Schlitzung. Bei Flachfolienanlagen ebenfalls am Wickler.

Oder bei anderen Prozessen, bei denen eine kleine Menge schmaler Streifen direkt abgesaugt und zerkleinert werden müssen. So auch z.B. bei der Herstellung von Solarzellenfolien.

Das Gerät kann bis zu 25 kg/h Folienstreifen über eine Streifenaufnahme absaugen und zerkleinern, sowie das Folienmahlgut direkt an den Prozess zurückführen. Hierzu wird das Mahlgut, auch Fluff genannt, nach dem Aufmahlen mit einem Gebläse zu einem Zyklon geblasen und dort schonend vom Luftstrom getrennt.

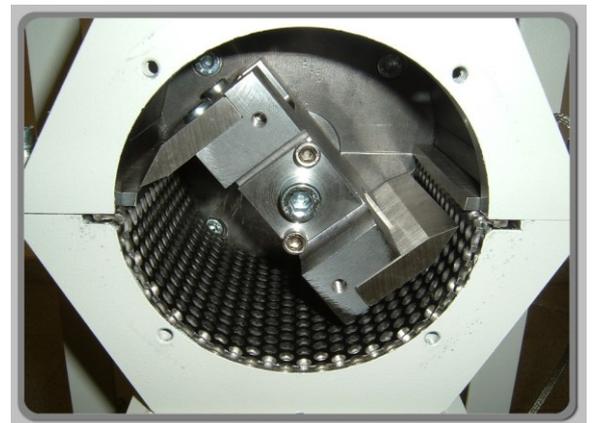
Das Mahlgut kann über eine antriebslose Rückspeisung oder über eine Rückspeisemaschine Typ RMX dem Extrusionsprozess zugeführt werden. Entscheidend ist dabei die Menge Fluff zu der Menge Neuware in Form von Granulat.

Bitte das Spec.-Sheet RMX beachten, welches wir auf Anfrage gerne senden.

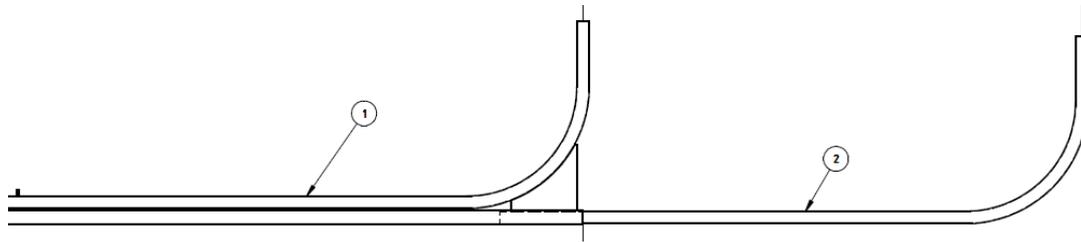
Die Randstreifenmühle M100 besteht aus einer Randstreifenaufnahme mit einer oder zwei Einsaug-Trompeten, das Absaugmanifold, einem Tragegestell mit aufgebauter Mühle und integriertem Gebläse FNE2. Dabei dient das Gebläse zum Absaugen der Streifen und gleichzeitig zum Ab-transport des Mahlgoods. Die Mahlgoodförder-entfernung kann bis zu 25m betragen.



M100 Folienschneidmühle



M100 - Folienschneidmühle



Absaugmanifold

Die Mühle wird direkt angetrieben und arbeitet nach dem Scherenschnittprinzip. Sie verfügt über zwei Rotor- und zwei Stator-Messer. Die Statormesser sind von außen einstellbar und der Rotor kann bei Bedarf einfach komplett entnommen werden. Um bei Anfahrprozeduren ein gleichmäßiges Mahlgut zu erhalten, kann die Mühle auch über einen Frequenzumrichter betrieben werden. Dabei wird sichergestellt, dass die Verweilzeit und die damit verbundene Aufnahme eventueller elektrostatischer Ladung im Mahlgut so gering als irgend möglich bleiben.

Spezifikationen

Daten:

- Bis zu zwei Randstreifen bis 35 mm Breite und max. 600µ Dicke
- Einsaugabstand bis zu 2.000 mm
- Mühlenantrieb 4 kW (benötigt werden nur 1,5 kW) zur Erhöhung der Standzeit
- Gebläseleistung 1,5 kW
- Direkteinschaltung möglich.

Optionen

Als Option kann ein Ein/Ausschalter, Einsaug-Schalldämpfer, Sicherheitsschalter am Montagedeckel, sowie ein FU geliefert werden. Für größere Förderentfernungen stehen Booster-Gebläse zur Verfügung.



PROCESS CONTROL GmbH
Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland
Tel: (+49) 0 60 54 – 91 29 0 Fax: (+49) 0 60 54 – 91 29 99
E-Mail: info@ProcessControl-GmbH.de
Internet: www.ProcessControl-GmbH.de

PROCESS CONTROL Corporation
6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445
Internet: www.Process-Control.com