

# RMX-Serie

## Rückspeisemaschine



**Die RMX-Serie zum Einsatz in asr® und Gravitrol® Systemen zum Inline-Recycling von Rand- und / oder Konfektionierungsstreifen, Bändchen oder lose Folien, individuell oder synchron**

Die Rückspeisemaschine RMX ist ein Teil eines asr® Inline-Recycling-Systems zum direkten Zurückführen von produktionsbedingtem Abfall bei der Folienherstellung. Das Gerät wurde speziell für die Zusammenarbeit mit der Extrusionsregelung Gravitrol® von PROCESS CONTROL entwickelt. Die kompakte Bauform ermöglicht den Einsatz bei geringerer Höhe über dem Extruder, ohne dass die Rückspeisequalität dabei leidet.

Die einzigartige patentierte Doppelkammer-Rückspeisemaschine RMX arbeitet mit einer drehzahl-geregelten Schnecken-/Brückenbrecher-Kombination. Diese Einheit dosiert und kompaktiert das Folienmahlgut. Durch die äußere Kammer wird das Neugranulat zugeführt. Hierbei wird die mit verdichtetem Folienmahlgut gefüllte Schnecke umschlossen vom Neugranulat. So gelangen beide Materialien ohne jegliche Vermischung in den Extruder. Hierdurch stellt sich eine gleichförmige Materialzuführung ein,

welche sicherstellt, dass der Extruder immer gleiche Verhältnisse Neuware zu Mahlgut vorfindet. Ein „Pumpen“ des Extruders, also Drehmomentschwankungen, sind dadurch ausgeschlossen. Teil der Steuerung ist eine Synchronisierung der Rückspeisedrehzahl mit der Extruder-Drehzahl. Wird also die Produktionsgeschwindigkeit verändert, folgt die Rückspeisung proportional. Somit bleibt das Rückspeiseverhältnis zur Neuware immer konstant, ohne menschliches Zutun oder Überwachen.

### Standardausstattung

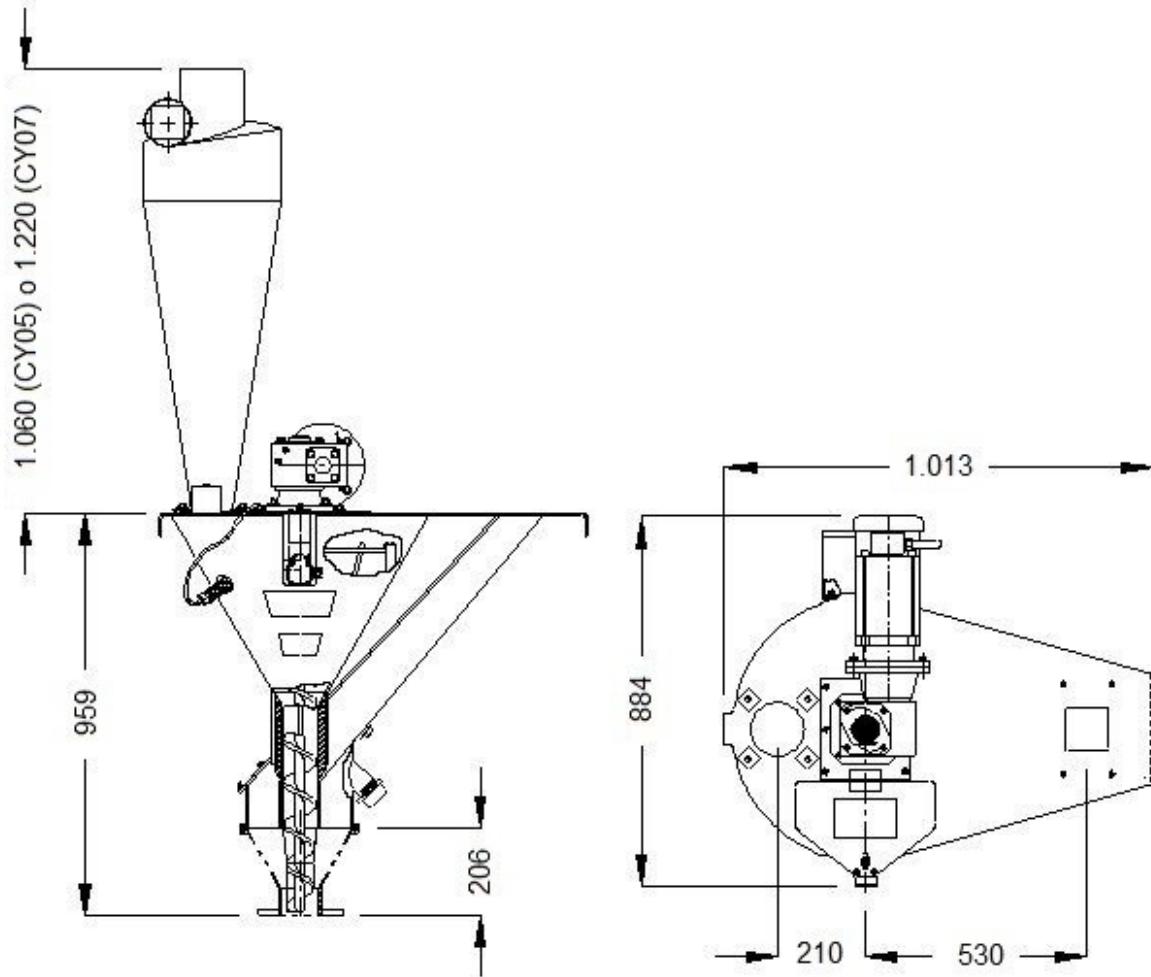
**Antriebssystem:** Drehstrommotor angeflanscht an ein Hohlwellengetriebe mit angebauter Folienmahlgut-Schnecke. Frequenzumrichter mit einstellbarer Drehmomentbegrenzung, isolierte Extruderfolgeschaltung, Start/Stopp-Schalter und Drehmoment, Strom bzw. Drehzahlanzeige (Frequenz) eingebaut und komplett verdrahtet in Wandgehäuse 600 x 600 x 210 mm

- elektrischer Anschluss 400V, 50Hz
- Ausführung in Normalstahl
- Lackierung RAL 7035

### Optionen

- Andere Versorgungsspannungen
- Voll-Melder zur Verwendung bei Rollenzuführung
- Randstreifenförderungen
- Folienschneidmühlen

# Rückspeisemaschine



## Spezifikationen

| Typ  | Leistung<br>ca. in<br>dm <sup>3</sup> /h | typische<br>Extruder | Schnecken-<br>Ø in mm | Kammerinhalt in dm <sup>3</sup> |         | Antrieb<br>in kW | Gewicht<br>in kg |
|------|--|----------------------|-----------------------|---------------------------------|---------|------------------|------------------|
|      |  |                      |                       | Mahlgut                         | Neuware |                  |                  |
| RMX2 | 570                                      | 65-115 mm            | 55                    | 30                              | 15      | 0,75             | 270              |
| RMX3 | 1130                                     | 90-150 mm            | 75                    |                                 |         |                  |                  |
| RMX4 | 2550                                     | 115-200 mm           | 100                   |                                 |         |                  |                  |
| RMX5 | 3400                                     | 150-200 mm           | 125                   |                                 |         |                  |                  |

\* Die Rückspeisemaschine muss direkt auf die Extrudereinzuasöffnung montiert werden.



**PROCESS CONTROL GmbH**  
Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland  
Tel: (+49) 0 60 54 – 91 29 0 Fax: (+49) 0 60 54 – 91 29 99  
E-Mail: [info@ProcessControl-GmbH.de](mailto:info@ProcessControl-GmbH.de)  
Internet: [www.ProcessControl-GmbH.de](http://www.ProcessControl-GmbH.de)

**PROCESS CONTROL**  
**Corporation**

6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA  
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445  
Internet: [www.Process-Control.com](http://www.Process-Control.com)