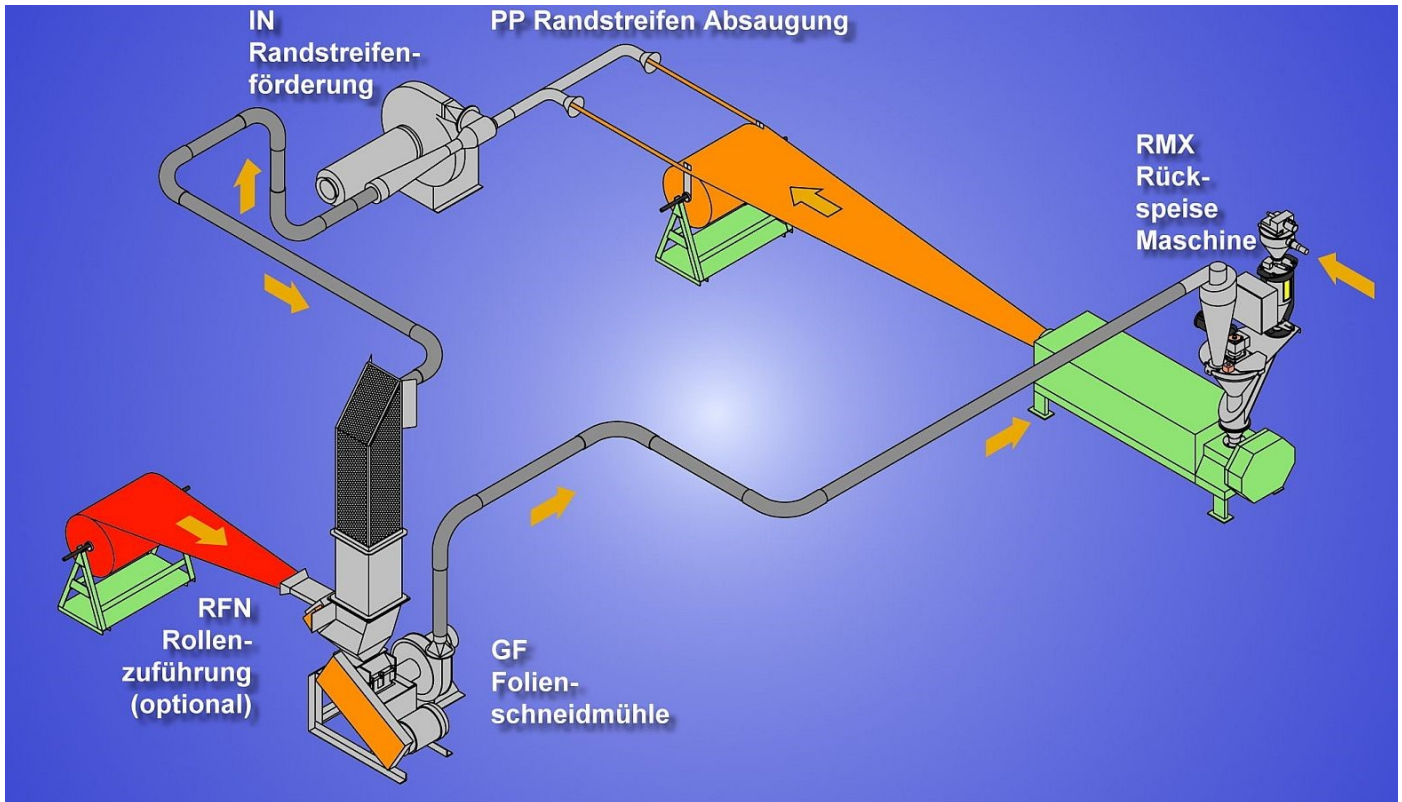


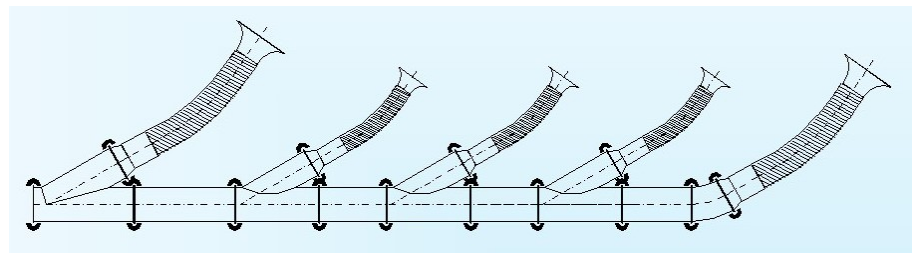
asr[®]

In-Line Recycling



Fließbild eines typischen asr Systems

PP Randstreifen Absaugmanifold nach Kundenbedarf entworfen für Randstreifen und / oder Konfektionierungstreifen



Beispiel: PPX23 für 2 Randstreifen und 3 Mittestreifen



Beispiel: IN405, 4kW

IN Randstreifenförderanlage. Arbeitet mit einer Ventury Düse. Durch eine leistungsstake Absaugung werden die Streifen sicher eingezogen und zuverlässig auf einem Luftbett zur Mühle geblasen. Verfügbar in einem Leistungsbereich von 1,1 bis 15 kW, je nach Anforderung und Verarbeitungsgeschwindigkeit.

asr[®] In-Line Recycling

GF Folienschneidmühlen. Arbeiten mit Carbid beschichteten Messern nach dem Scherenschnitt Prinzip. Somit ergibt sich ein staubfreies Mahlgut bei hohem Schüttgewicht. Rückspeiseleistungen bis 25 % der Extruderleistung garantiert. Bei manchen Anlagen werden sogar 35 % erreicht. Wir liefern 5 verschiedene Baugrößen mit Anschlussleistung zwischen 4 und 100 kW.

AEN Luftabscheider zur turbulenzfreien Trennung von Randstreifen und Transportluft.

Option:

RFN Rollen Zuführung für die Verwendung von Abfall Rollen



RMX Rückspeisemaschine. Ist das Herz eines asr Systems. Die Maschine komprimiert nur das Folienmahlgut und führt es dem Extrusionsprozess zu. Dadurch wird eine maximale Rückführleistung erreicht ohne dass es zu Druckspitzen im Extrusionsprozess kommt. Durch das staubfreie Mahlgut kann auch jegliche Stippenbildung verhindert werden. Das Gerät verfügt über getrennte Kammern für Neu-Material und Mahlgut. Das Gerät wird mit einem kundenspezifischen Anbau Adapter geliefert, welcher genau zum verwendeten Extruder passend angefertigt wird. Verglichen mit Regranulieranlagen wird somit sehr viel Energie und CO₂ eingespart. Das Einsparpotential liegt bei etwa 90 %.

Optionen

- **HPF** Mahlgut-Silo für die Speicherung von Anfahrabfall (zum Beispiel bei Bändchen)
- Rohmaterial
- Zubehör und Sonderlösungen



PROCESS CONTROL GmbH
Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland
Tel: (+49) 0 60 54 – 91 29 0 Fax: (+49) 0 60 54 – 91 29 99
E-Mail: info@ProcessControl-GmbH.de
Internet: www.ProcessControl-GmbH.de

PROCESS CONTROL Corporation
6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445
Internet: www.Process-Control.com