

X-Serie

Kontinuierlicher gravimetrischer Mischer



Die X-Serie. Entwickelt zur Herstellung gewichtsgenauer homogener Mischungen.

Die X-Serie, kontinuierlicher gravimetrischer Mischer, bietet unerreichte Mischungsgenauigkeit und Homogenität. Dies für nahezu alle Kunststoffapplikationen! Für Einschneckenextruder wird das Gerät mit einem gewogenen Sammelbehälter ausgestattet. Dadurch kann keine Entmischung entstehen. Die Homogenität bleibt. Bei Doppelschneckenextruder wird direkt in den Einzug dosiert

Funktion

Rezeptur eingeben.
Alle Komponenten werden gleichzeitig, kontinuierlich gravimetrisch und ohne Pulsation dosiert. Dies erfolgt über angewinkelt stehende Präzisions-Dosierschnecken. Die Rohstoffe laufen über die

Kaskadenkammer in einen statischen Mischer, danach in einen gewogenen Sammelbehälter oder bei Doppelschnecken- Extrudern direkt in den Extrudereinzug.

Regelung

- Steuerung B & R
- Touch Panel 6"
- Bedienerfreundliche Benutzeroberfläche
- Istwert der Dosierwaagen und des Extruders
- Totalsummierung je Schicht und Auftrag
- Wägesystemauflösung
- 1 : 1 000 000
- Rezeptspeicher für bis zu 400 Rezepte
- Verschiedene Bediener Ebenen, selektierbare Alarme

Optionen

- Gravimetrische Extrusionsregelung
- Sondertrichter für schlecht rieselnde Materialien oder Pulver
- Nachfülltrichter mit Ventil
- Hochtemperaturausführung
- Inertgas Beschleierung
- verschiedene Daten - Interfaces, Industrie 4.0
- Remote Control

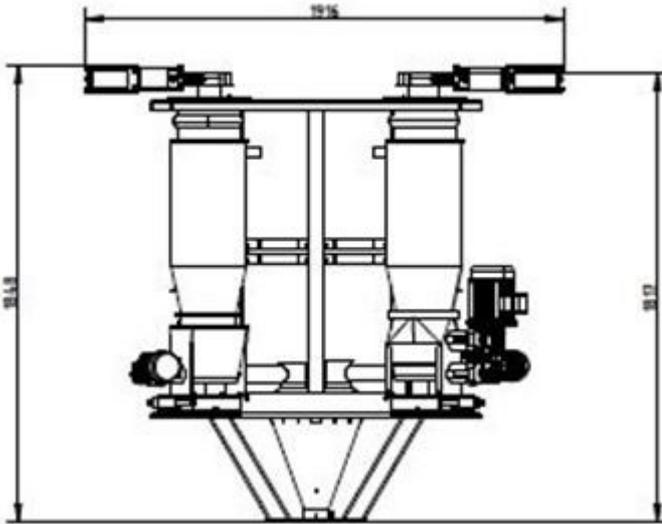


XDC8 Compound

Kontinuierlicher gravimetrischer Mischer



X-Serie Compound mit Durchsatz bis zu 4t/h



XDC Compound 4 Element

Die X-Serie ist ebenso in der „Compounding“-Version mit beliebig wechselbaren Pulver oder Granulat-Dosierern erhältlich. Auch hier sind alle Komponenten über Schnellspanner leicht zum Reinigen entnehmbar. Alle Pulverkomponenten sind mit einem zusätzlichen Rührwerk mit Spezialflügel zur Vermeidung von Brückenbildung bei schlecht fließenden Materialien ausgestattet. Mit der „Compounding“-Version der X-Serie können Durchsätze bis zu 4.000kg/h problemlos realisiert werden

Mechanische Eigenschaften

- jede Dosierwaage mit Sichtglas und Entleeröffnung
- austauschbare Dosier-schnecken und Hüllrohre
- DC Servoantriebe mit Encoder und PWM Regelantrieb
- alternativ AC Antrieb mit FU
- integrierte Ladeplattform zur Aufnahme von Fördergeräten
- einfach zu reinigen, einfacher Materialwechsel
- Ausführung in Edelstahl, Glasperlen gestrahlt



Bediengerät Mini-Op B&R Touchscreen



PROCESS CONTROL GmbH
Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland
Tel: (+49) 0 60 54 – 91 29 0 Fax: (+49) 0 60 54 – 91 29 99
E-Mail: info@ProcessControl-GmbH.de
Internet: www.ProcessControl-GmbH.de

PROCESS CONTROL Corporation
6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445
Internet: www.Process-Control.com