

HPF-Serie

Mahlgutsilo



Die HPF-Serie: Mahlgutspeicher für große Mengen losen Mahlguts

Das HPF-Mahlgut-Silo ist ein Teil eines kompletten asr® Automatischen Inline Recycling Systems für in-line-recycling von Folienabfällen. Die HPF-Serie wurde entwickelt, um Folienmahlgut zu speichern und dem Prozess über eine oder mehrere Rückspeisemaschinen zurückzuführen. Es kommt zum Einsatz, wenn große Mengen von Startup- oder losen Abfalles anfallen, z.B. durch eine Bobbin-Abwickel-Station. Für Prozesse mit großen Mengen von Startup-Abfällen (z.B. Randstreifen) kann das HPF-Silo in Verbindung mit der GF Folienschneidmühle

eine Zwischenspeicherung sein, welche über die Produktionszeit aufgearbeitet wird, sodass eine praktisch abfallfreie Produktion möglich wird.

Der Abfall kann dann während des gesamten Produktionslaufes wieder zugeführt werden. Das Mahlgutsilo passt sich den Anforderungen des Prozesses an und wird das Material je nachdem einer oder mehrerer Rückspeisemaschinen zuführen. Das Mahlgut Silo arbeitet automatisch und benötigt keine Arbeit oder Kontrollfunktion von Menschen. Die HPF Serie schließt aus, dass die Mühle ständig

beschickt werden muss. Das Mahlgut wird je nach Bedarf dem Prozess zugeführt. Für Folien mit hohen Schüttdichten wie Bändchen oder relativ schwere Folie, aber natürlich auch für dünnste Folien mit sehr geringen Schüttdichten wie z.B. Stretch Folien im Bereich weniger μ Dicke bietet PROCESS CONTROL bestens geeignete HPF Mahlgut-Silos an.

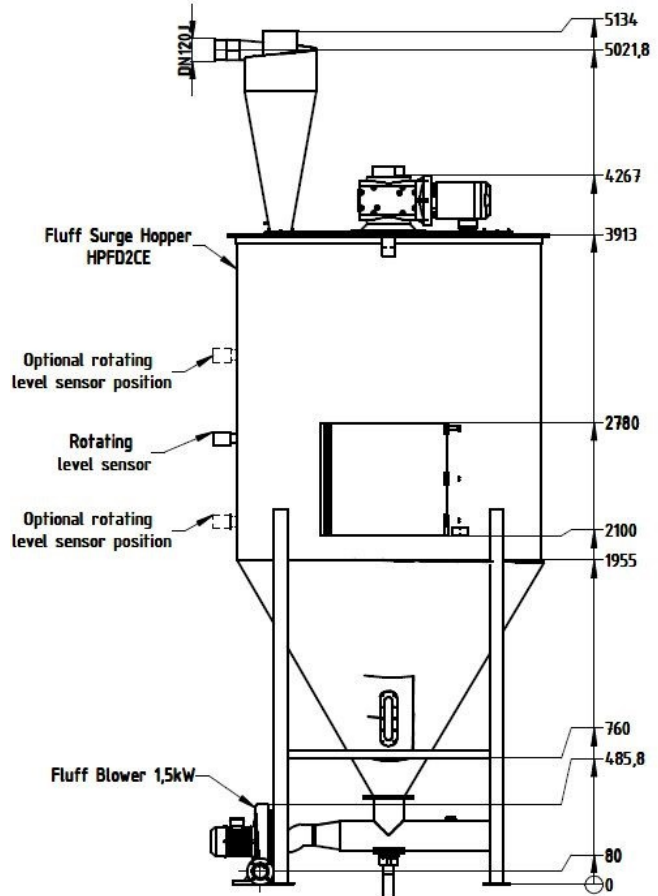
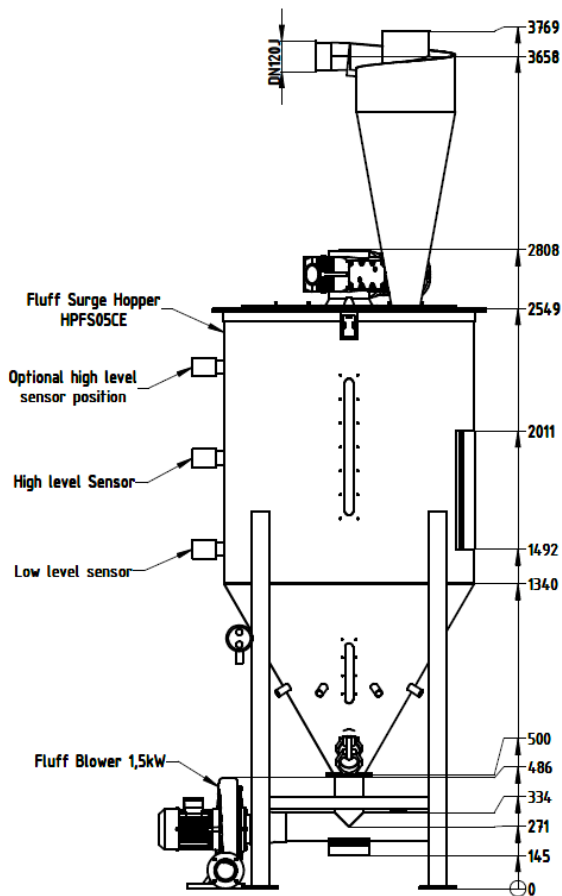
Serienmäßige Ausstattung:

- Variable Motorleistung / Festgetriebe mit Drehzahlregelung
- Stromversorgung: 230/400/460V, 50Hz oder 60Hz
- Ausführung in Normalstahl
- Farbe: RAL 7035 lichtgrau

Optionen:

- Schauglas
- Speziallackierung
- Zyklone unterschiedlicher Größen
- Gebläse unterschiedlicher Größen
- verschiedengroße Rohrleitungssysteme
- Meldung der Pegelunterschreitung
- Luftsteuerung der Zu- und Transportluft
- Steuerung
- Automatisierungsstufen und Software Anbindung

Mahlgutsilo



SPEZIFIKATION

Technische Daten der HPF Mahlgut-Silos (Beispiele)

Modell-Nummer	Schneckenmotor Leistung (kW)	Gebälsemotor Leistung (kW)	Volumen in dm ³	Abmaße in mm	Leergewicht in kg
HPF1400	3,6	1,5 - 3,6	1400	3769 / 2808	636
HPF5600	7,2	1,5 - 3,6	5600	5134 / 4267	984



PROCESS CONTROL GmbH

Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland
 Tel: (+49) 0 60 54 - 91 29 0 Fax: (+49) 0 60 54 - 91 29 99
 E-Mail: info@ProcessControl-GmbH.de
 Internet: www.ProcessControl-GmbH.de

PROCESS CONTROL Corporation

6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA
 Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445
 Internet: www.Process-Control.com