

# MF/PF Serie

Multi-/Pulverdosierer



PROCESS  
CONTROL



MF-Dosierelement mit pneum. Drehantrieb als „Brückenbrecher“



PF-Dosierelement mit Rührwerk als „Brückenbrecher“

Der MF/PF Serie Multi-Pulverdosierer von Process Control bieten beispiellose Dosier-Genauigkeit im Bereich von Durchsatzraten zwischen 80g/h und 1.500 – 2.000 kg/h (je nach Schüttdichte und Dosiereigenschaft des Dosiergutes).

Der Dosiertrog, wie alle Produktberührenden Teile, sind aus Edelstahl und für schwerfließende Schüttgüter ausgelegt. Der Querschnitt geht von rund auf quadratisch über, sorgt so für eine Entspannung der Dosiermaterialien und hält sie dadurch fließ- und dosierfähig. In diesem Dosiertrog laufen optional erhältliche, periodisch angesteuerte, „Brückenbrecher“-Systeme. Durch die besondere Geometrie der Brückenbrecher lassen sich praktisch alle pulverförmigen Rohstoffe präzise und wiederholgenau dosieren. Oben auf dem Gerät können verschiedene

Trichterweiterungen mit einem Spannring aufgesetzt werden. Dadurch werden die Reinigung und das Zerlegen des Gerätes besonders einfach.

Die Dosierschnecke und das optionale Rührwerk sind mit separaten, drehzahlgesteuerten Antrieben ausgestattet, die für einen störungsfreien Materialfluss bei allen Schnecken-geschwindigkeiten sorgen. Die Dosierschnecken sind in verschiedenen Konfigurationen, von halber bis voller Steigung, mit einem Schnecken-durchmesser von 6,35 – 57 mm, verfügbar. Die Steuerung der Pulverdosierer der MF-PF Serie ermöglicht es die Brückenbrecher periodisch anzusteuern, was besonders bei sehr niedrigen Durchsatzraten nützlich ist.

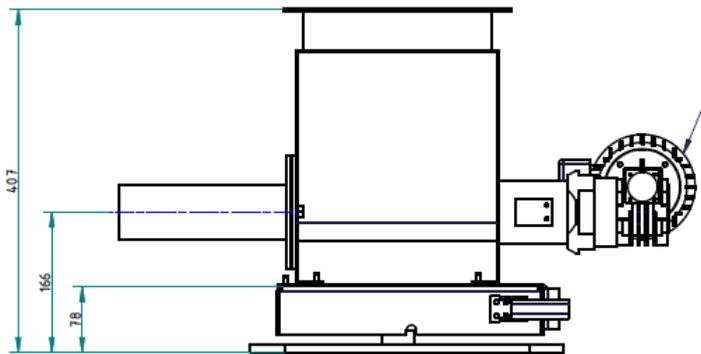
Die beispiellose Dosiergenauigkeit der MF/PF Serie Pulverdosierer wird durch eine Signal-Filtrations-

Methode erreicht, die eine sehr genaue und reproduzierbare gravimetrische Dosierung erlaubt. Trotz Vibration am Montageort und EMV belastetem Umfeld.

Die Dosiergeräte der MF/PF Serie sind als „Stand Alone“ Lösung sowohl gravimetrisch als auch volumetrisch erhältlich. Ebenso sind sie als eines von mehreren Elementen eines kontinuierlichen oder diskontinuierlichen gravimetrischen Mischers erhältlich.

Die Geräte sind Industrie 4.0 tauglich und können optional mit überlagerten Systemen durch Protokolle wie Modbus TCP, OPC-UA oder Profibus kommunizieren. Ein Remotezugriff zur Fernwartung oder Fehleranalyse ist per VNC jederzeit möglich.

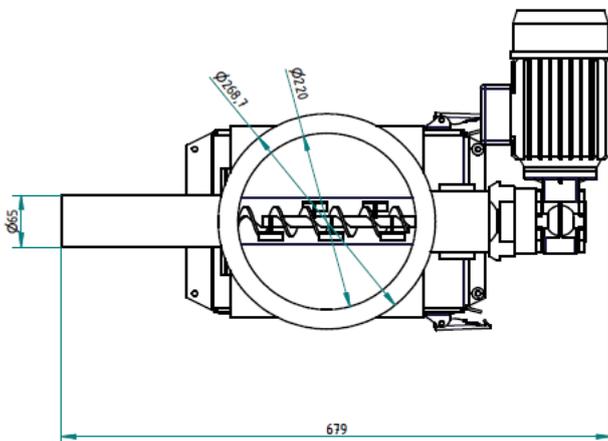
# MF/PF Serie



MF-Dosierer, Gravimetrisch, Beispielzeichnung



Mehrere MF-Dosierer installiert auf einem kontinuierlichen Mischer



MF-Dosierer, Gravimetrisch, Beispielzeichnung



**PROCESS CONTROL GmbH**

Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland  
Tel: (+49) 0 60 54 – 91 29 0 Fax: (+49) 0 60 54 – 91 29 99  
E-Mail: [info@ProcessControl-GmbH.de](mailto:info@ProcessControl-GmbH.de)  
Internet: [www.ProcessControl-GmbH.de](http://www.ProcessControl-GmbH.de)

**PROCESS CONTROL  
Corporation**

6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA  
Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445  
Internet: [www.Process-Control.com](http://www.Process-Control.com)