

Guardian®

Chargenmischer



Guardian® Modell WXA015 fahrbar

Die Guardian® Chargenmischer der Process Control GmbH wurden entwickelt im Hinblick auf einfachste Handhabung bei einer exzellenten reproduzierbaren Mischungshomogenität. Process Control bietet hier die neueste Technologie basierend auf langjähriger Erfahrung in der Kunststofftechnik. Das intuitiv nutzbare Touchpanel wird alternativ in 6" oder 10" Version angeboten. Der Bediener kann die Rezeptur gewichtbezogen in Prozent angeben und per Druck auf die „AUTO“-Schaltfläche starten. Das Bediengerät kann über die gängigen Kommunikationsprotokolle wie z.B. OPC-UA, Modbus TCP und Profibus in überlagerte Systeme eingebunden werden, gewünschte Daten übertragen und vollumfänglich „ferngesteuert“ werden. Der Guardian Chargenmischer ist somit Industrie 4.0 tauglich. Die Guardian Chargenmischer dosieren, je nach Ausführung, bis zu 12 verschiedene Rohstoffe durch schnelle, gesteuerte V-Ventile in den Wäbehälter.

Von dort gelangen alle portionierten Rohstoffe in die Mischkammer, werden gründlich homogenisiert und zum Verarbeitungsprozess abgegeben.

Das von PROCESS CONTROL entwickelte Gerät regelt jede Komponente, einer jeden Charge mit einer Genauigkeit von 0,05%.

Die meisten am Markt erhältlichen Geräte ähnlicher Bauart bilden für die Chargengenauigkeit arithmetische Mittelwerte über viele Chargen.

Nicht nur die Reproduzierbarkeit der Materialentnahme und der Wägeeinrichtung sind für die Mischungsqualität verantwortlich. Das Mischerdesign hat wesentlichen Einfluss auf die Mischgüte, in Form von Homogenität und Gleichförmigkeit. Fast alle eingesetzten Einschneckenextruder können die Ungleichmäßigkeiten einer schlechten Mischung nicht kompensieren, da die Rückvermischung nicht ausreichend ist.

Geräte, welche nicht wirklich mischen, sondern das Mischgut mit einem einfachen Rührflügel rühren oder bewegen haben meistens auch "Toträume" oder Stellen welche der Rührer nicht überstreicht. Dies führt zu ungenügender Mischgüte und kann Schwankungen in der Farbe oder sonstigen Eigenschaften des Endprodukts bewirken.

Der Guardian® ist eine perfekte Kombination von präziser Materialentnahme, basierend auf ausgereifter Wäge-Technologie und nahezu idealer Homogenisierung der Materialien. Das alles in einem ökonomischen und einfach zu

bedienenden Gerät kombiniert.

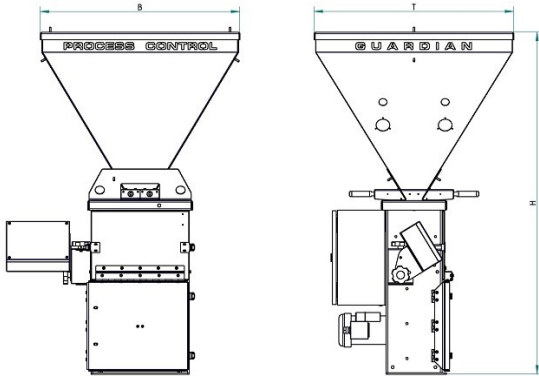
Weitere Vorteile:

- Bedienung über B & R Touch Panel 6", optional 10"
- Trichter mit integrierter Ladeplattform zur Aufnahme von Fördergeräten
- Einfacher Materialwechsel über Entleervorrichtung
- Alle Modelle mit Sichtglas im Materialbehälter
- Alle Produktberührten Teile aus Edelstahl,
- Mischkammer mit Sicherheitsabschaltung bei Öffnung der Tür
- Mischflügel als 3D Flügel ausgeführt für beste Homogenisierung (Ohne Werkzeug entnehmbar)
- Selbstreinigung der eingebauten Sensoren in der Mischkammer
- Mehrere Sprachen, umschaltbar
- Durchsätze von minimal 1kg/h bis hin zu 4t/h können über die verschiedenen Baugrößen realisiert werden



Guardian® Chargenmischer mit 4 RX-Abscheidern und Absaugbox

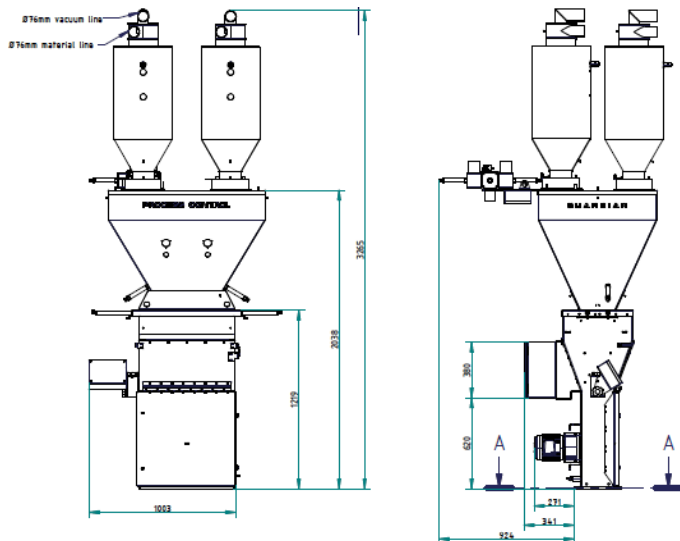
Guardian® Chargenmischer



Modell WXA...	Anzahl Komp.	H in mm	B in mm	T in mm	Gewicht* ca. in kg
015	4	1245	802	802	86
015	6	1353	930	906	90
060	4	1792	1061	720	200
060	6	1866	1165	1024	215

Prinzipieller Aufbau: WXA015 -4Element

120	4-12	Baugrößen und Durchsatzmengen auf Anfrage
180	4-12	
250	4-12	



Prinzipieller Aufbau: WXA120 (12 kg/Charge)

*: Transportgewicht ohne Fördersystem und Material



Bediengerät Mini-Op B&R Touchscreen

SPEZIFIKATION

Genauigkeit: Besser als 0,05% vom Chargengewicht, je Komponente
 Dosierleistung: Bis zu 4000kg/h - Bitte für die jeweilige Ausführung bei PROCESS CONTROL anfragen
 Luftverbrauch: weniger als 150 dm³/h bei 6 bar.
 Stromversorgung: 230V/1Ph/50/60Hz (bis WXA050)
 400V/3Ph/50/60Hz (bis WXA250)

OPTIONEN

- Gravimetrische Extrusionsregelung Gravitrol®
- Extrudervorlagetrichter, auch mit Entleerung und
- Sichtglas und Absperr- Schieber
- Selbstreinigung
- Warmgas Beschleierung
- Stand mit Absaugkasten
- Stand für Container
- pneum. Förderanlagen



PROCESS CONTROL GmbH
 Industriestr. 15, 63633 Birstein, Deutschland
 Tel: (+49) 0 60 54 – 91 29 0 Fax: (+49) 0 60 54 – 91 29 99
 E-Mail: info@ProcessControl-GmbH.de
 Internet: www.ProcessControl-GmbH.de

PROCESS CONTROL Corporation
 6875 Mimms Drive, Atlanta, GA 30340 USA
 Tel: (+1) 770 449-8810 Fax: (+1) 770 449-5445
 Internet: www.Process-Control.com